

## Quelques propositions pour lire cet été ....

6ème> 5ème

### **Romans d' aventures**

Jules Verne : Voyage au centre de la Terre \*

Michel Strogoff \*

Vingt mille lieues sous les mers \*

Jack London : Croc-blanc \*

Pierre Mac Orlan : Les clients du bon chien jaune

Hemingway : Le vieil homme et la mer \*

Alexandre Dumas : Le comte de Monte-Cristo \*

Les Trois Mousquetaires

La tulipe noire

Hermann Melville : Moby Dick\*

Théophile Gautier : Le roman de la momie

E.Bulwer-Lytton : Les derniers jours de Pompéi\*

Cervantes : Don Quichotte (livre de poche jeunesse)

### **Sur le Moyen-Age :**

Chretien de Troyes : - Lancelot, le chevalier à la charrette

- Yvain, le chevalier au lion

Michael Morpugo : Le roi Arthur\*

Le Roman de Renart

### **Plus contemporains :**

Azouz Begag : Un train pour chez nous

A.Halley : Bons baisers de Kabylie

Marcel Pagnol : - La gloire de mon père\*

Le château de ma mère\*

Le temps des secrets

Alain-Fournier : Le grand Meaulnes\*

### **Romans policiers**

Tous les Agatha Christie avec en priorité : Meurtre sur le Nil\*

Le crime de l'Orient-Express\*

L. Stevenson : *L'étrange cas du Docteur Jekyll et Mr Hyde*

\* = Il existe des versions filmées de ces œuvres. Le visionnage du film peut venir compléter la lecture du livre, mais pas la remplacer !